

# Certificado de Registro

## SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD - ISO 9001:2015

Este documento certifica que:

AGUAS DE MONTILLA, S.A  
Conde de la Cortina, 22 Bajo 2  
Montilla  
Córdoba  
14550  
España

Dispone del certificado N°:

**FS 631226**

y mantiene operativo un Sistema de Gestión de la Calidad que cumple los requisitos de ISO 9001:2015 para las actividades indicadas en el siguiente alcance:

Consulte la página de alcances, por favor.

Por y en nombre de BSI:

Andrew Launn - EMEA Systems Certification Operations and Compliance  
Director

Fecha de certificación inicial: 1999-03-24

Fecha efectiva: 2017-05-02

Fecha de última emisión: 2017-04-25

Fecha de caducidad: 2020-05-02

Página: 1 de 2



...making excellence a habit.™

Este certificado fue emitido electrónicamente, es propiedad de BSI y está sujeto a las condiciones contractuales.

Un certificado electrónico puede ser autenticado [en la web de BSI](http://www.bsigroup.es/es/certificacion-y-auditoria/Busqueda-directorio-de-certificados-clientes/Directorio-de-certificados-y-clientes/o).

Las copias impresas pueden ser validadas en [www.bsigroup.es/es/certificacion-y-auditoria/Busqueda-directorio-de-certificados-clientes/Directorio-de-certificados-y-clientes/o](http://www.bsigroup.es/es/certificacion-y-auditoria/Busqueda-directorio-de-certificados-clientes/Directorio-de-certificados-y-clientes/o) teléfono +34 914008620.

Información y Contacto: BSI Kitemark Court, Davy Avenue, Knowhill, Milton Keynes MK5 8PP, Tel +44 345 080 9000.  
BSI Garantía Reino Unido Limited, registradas en Inglaterra bajo el número 7805321 en 389 Chiswick High Road, London W4 4AL, Reino Unido.  
Miembro de BSI Group.

Certificado N°: **FS 631226**

## Alcance certificado:

Este certificado forma parte y está conectado con el certificado global FS 629507.

El abastecimiento de agua potable y los servicios de gestión asociados (compra, captación, potabilización, almacenamiento, distribución, control de la calidad del agua, mantenimiento, contratación, lecturas de contadores, facturación, cobro y atención al cliente)

La recolección, depuración de aguas residuales y servicio de análisis de agua residual y fango.

### Centros:

Unidades AGUAS DE MONTILLA, S.A. (Conde de la Cortina, 22 Bajo  
E-14550 MONTILLA, Córdoba):

- 1.Explotación Montilla: Conde de la Cortina, 22 Bajo 2 (E-14550 MONTILLA, Córdoba)
- 2.Almacén Montilla: c/ Juan Colín, 70 (E-14550 MONTILLA, Córdoba)
- 3.EDAR Montilla: Paraje de Tintín, s/n (E-14550 MONTILLA, Córdoba)



Fecha de certificación inicial: 1999-03-24

Fecha de última emisión: 2017-04-25

Fecha efectiva: 2017-05-02

Fecha de caducidad: 2020-05-02

Página: 2 de 2

Este certificado fue emitido electrónicamente, es propiedad de BSI y está sujeto a las condiciones contractuales.

Un certificado electrónico puede ser autenticado [en la web de BSI](http://www.bsigroup.es/es/certificacion-y-auditoria/Busqueda-directorio-de-certificados-clientes/Directorio-de-certificados-y-clientes/o).

Las copias impresas pueden ser validadas en [www.bsigroup.es/es/certificacion-y-auditoria/Busqueda-directorio-de-certificados-clientes/Directorio-de-certificados-y-clientes/o](http://www.bsigroup.es/es/certificacion-y-auditoria/Busqueda-directorio-de-certificados-clientes/Directorio-de-certificados-y-clientes/o) teléfono +34 914008620.

Información y Contacto: BSI Kitemark Court, Davy Avenue, Knowhill, Milton Keynes MK5 8PP, Tel +44 345 080 9000.

BSI Garantía Reino Unido Limited, registradas en Inglaterra bajo el número 7805321 en 389 Chiswick High Road, London W4 4AL, Reino Unido.

Miembro de BSI Group.